

QUADRO DO MEMORIAL DESCRITIVO

LOTE 1 - MOBILIÁRIO			
ITEM	DESCRIPTIVO	UND	QTD
3	ARMARIO ALTO (2 PORTAS)	UND	4
4	ARMÁRIO SUSPENSO (1 PORTA)	UND	3
5	GAVETEIRO VOLANTE C/2 GAVETAS E 1 GAVETÃO	UND	18
6	MESA AUXILIAR RETA	UND	1
7	MESA DIRETOR	UND	1
8	ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA DUPLA (6 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO	UND	2
9	ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA SIMPLES (3 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO	UND	1
10	ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA SIMPLES (2 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO	UND	1
11	BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTES COM VIDRO SUPERIOR	UND	1
12	BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTES COM VIDRO SUPERIOR	UND	1

MEMORIAL DESCRITIVO

LOTE ÚNICO - MOBILIÁRIO

ITEM 1 – CARACTERÍSTICAS GERAIS

- a) Todo o mobiliário deverá possuir certificado de garantia de, no mínimo, **5 (cinco) anos em todos os componentes**, com atendimento presencial no local da montagem;
- b) Será tolerada uma margem de até 5% em todas as medidas;
- c) A montagem ocorrerá no seguinte endereço: Rua Dr. Vila Nova – 285 – Vila Buarque – SP/SP - térreo – Diretoria de Tecnologia da Informação em data e horário a ser combinado entre as partes;
- d) O catálogo de texturas e cores disponíveis, deverá ser apresentado para escolha do cliente, dentro das especificações estabelecidas no edital, quando da emissão da respectiva nota de empenho;
- e) Todas as medidas apresentadas estão em milímetros e possuem a seguinte legenda: L (largura), P (profundidade), A (altura)
- f) Instalação sob responsabilidade do vencedor do certame

2 – CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS AO VENCEDOR DO CERTAME

O VENCEDOR DO CERTAME deverá apresentar no prazo disposto no edital, os seguintes documentos:

- a) Certificado de conformidade do produto com a ABNT NBR 13961:2010 expedido por Organismo de Certificação de Produtos (OCP) devidamente acreditados pelo INMETRO;
- b) Certificado de rótulo ecológico de acordo com ABNT NBR 14020:2002; 14024:2004 expedido por OCP devidamente acreditado pelo INMETRO;
- c) Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por OCP devidamente acreditados pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 10443/ NBR 4628 e normas correlatas;
- d) Certificado de regularidade de cadastro do fabricante junto ao IBAMA nos termos do artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938/81 e da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009;
- e) Caso seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante, **específica para este processo licitatório**;
- f) Catálogo ou desenho ilustrativo dos itens, para comprovação da especificação técnica apresentada na proposta;

3 – ARMARIO ALTO (2 PORTAS) - DIMENSÕES: L 800 x P 500 x A 1600

a) Tampo superior em MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno deverá ser encabeçado com fitas de

poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo tipo “hot melt”, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

b) Portas confeccionadas em MDP de 18 mm de espessura, revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR-17.

O par de portas se sustentará por 6 (seis) dobradiças tipo “Top” (3 por porta), confeccionadas em “zamak” ou similar, com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus, sendo que cada dobradiça deverá ser fixada por, no mínimo, 5 parafusos.

A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. A porta esquerda deverá ser automaticamente travada pela direita, por meio de 2 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação.

Ambas as portas deverão ser dotadas de puxadores tipo "alça", em PVC, na cor a ser definida pelo cliente, com rosca interna M4

Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica.

c) Corpo composto por 2 laterais, fundo, tampo inferior, prateleira fixa e 3 prateleiras móveis, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno de 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com NR-17

As laterais e fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com, no mínimo, 6 pontos de apoio por prateleira.

As prateleiras móveis serão apoiadas por suportes tipo pino metálico.

A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo “minifix”.

d) Rodapé retangular fechado em tubo de aço de 50x20x1,2mm contínuo, dobrado, submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 200° C.

A base deverá ser apoiada por 04 sapatas niveladoras

4 - ARMÁRIO SUSPENSO (01 PORTA) - DIMENSÕES: L 800 x P 330 x A 440

a) Armário confeccionado em MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

b) Corpo composto por 2 laterais, fundo, tampo inferior, tampo superior e prateleira móvel, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*.

As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 6 pontos de apoio por suportes metálicos em *“zamak”*, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento frontal.

A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo *“minifix”*.

b) Porta com abertura de 90° para cima sustentada por duas dobradiças de pressão com mecanismo articulável e pneumático, mantendo-a totalmente aberta e proporcionando livre acesso ao interior do armário.

Suporte de fixação tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com furações para fixação em parede de alvenaria ou dotada de garras para fixação em divisórias.

Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.

5 - GAVETEIRO VOLANTE C/ 2 GAVETAS e 1 GAVETÃO - DIMENSÕES: L 300 X P 470 X A 648

a) Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

b) Corpo (2 laterais, fundo e tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo "hot melt" com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com a NR-17.

O gaveteiro deverá ser dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas com rotação da chave de 180° que aciona uma haste de aço conduzida por guias com ganchos para travamento simultâneo das gavetas.

Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.

A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo "minifix".

c) Gavetas (2 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização à base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

d) Gaveta de pasta (1 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

As 3 gavetas são apoiadas lateralmente por corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 45 em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado.

Autotravante de fim de curso e travas que permitam a retirada da gaveta.

Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.

Frentes das gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

6 - MESA AUXILIAR RETA - DIMENSÕES: L 600 x P 600 x A 740

e) Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em “zamak” cravadas na face inferior do tampo.

a) Painel frontal estrutural e de privacidade, em MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

b) O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo “minifix”.

c) Eletrocalha confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina M6. É dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm com orifícios para instalação de 2 tomadas elétricas convencionais e 2 para plugues tipos RJ-45, que percorre por toda extensão da calha.

d) Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pés, coluna, e suporte do tampo. Pés fabricados em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna.

Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal,

Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral para proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional.

Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Todo o conjunto metálico deve ser submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

7 - MESA DIRETOR - DIMENSÕES: LE 1800 X LD 1800 X P 600 X A 740

a) Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

O lado maior do tampo deve possuir formação angular para atendimento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em *“zamak”* cravadas na face inferior do tampo.

Não serão aceitos fixação por parafusos autoatarrachantes tipo *“chipboard”*.

b) Caixa de passagem de cabos: eletrocalha confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm, fixadas à estrutura por meio de parafusos máquina M6x12. A calha é dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm com orifícios para o encaixe de 2 tomadas de energia e 2 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11).

c) Estruturas laterais em pé tipo painel, constituídas por chapas de MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*.

d) Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados.

8 - ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA DUPLA (6 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO - DIMENSÕES: L 4200 X P 1400 X A 740

a) Tampos laterais medindo 537 (P), confeccionados em MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em *“zamak”* e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

b) Calha horizontal tipo leito com largura de 330 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm, divisor soldado pelo processo de solda MIG para que seja feita a divisão do cabeamento de acordo com a necessidade, a fixação calha/estrutura deverá ser feita por meio de encaixe possibilitando uma fácil remoção para eventuais manutenções.

A calha ainda deverá ser equipada, **para cada posição**, de 1 suporte com 5 tomadas 2P+T de 10 ampères confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido e 1 (um) suporte para instalação de 3 “keystones” padrão categoria 6 (CAT6) utilizado atualmente no TJM (marca NEXANS), e abertura para passagem de cabeamento

c) Para cada posição deverá ser instalado cabo elétrico tripolar revestido com capa antichamas (cabo PP) de, no mínimo, 2,5 mm e possuir em sua extremidade plugue macho tripolar de 20A

d) Estrutura de sustentação central formada por 2 colunas em tubos de aço de secção retangular, 70 x 30 x 1,5 mm, fixado pelo processo de solda MIG/MAG em sua extremidade.

e) Estrutura de sustentação lateral com tubos quadrados na medida de 50 x 50 #14 (1,9 mm) dobrados e soldados, formando um cavalete em formato de “U” único e inseparável, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer.

f) Calha vertical para subida de cabeamento, formada por contra placas confeccionadas com chapas de MDP de 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”. A fixação destas placas deverá ser feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento.

g) Sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Travessas metálicas constituídas de tubo de secção retangular 70 x 30 x 1,9 mm, tubo de secção quadrada 30 x 30 x 1,5 mm e tubo de secção retangular 30 x 20 x 1,5 mm que são fixas de por meio de encaixe e fixo tanto no tampo quanto na estrutura por meio de parafuso M6 x 40 cabeça chata

h) Trilho central feito em liga de alumínio 6063 T5 com acabamento anodizado natural, fixado nas travessas centrais através de parafuso cabeça chata M4 possibilitando que através dos sulcos seja feita a fixação de divisores frontais da plataforma com dispositivos em nylon sem que seja necessário a utilização de parafusos através de pressão.

i) Tampa basculante feita em liga de alumínio 6063 T5 com acabamento anodizado natural, fixado no trilho central através de um suporte em alumínio usinado para que tenha a função de bascular com 02 pistões a gás para amortecimento do fechamento de cada tampa e facilitando ao usuário a utilização das tampas e calhas para que se organize da melhor forma possível toda a parte elétrica.

j) Painel divisor frontal em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”. Medindo L 700 x P 18 x H 350 mm. A fixação painel deverá ser feita através de dispositivos injetados sob o tampo.

9 - ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA SIMPLES (3 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO - DIMENSÕES: L 4200 X P 700 X A 740.

a) Tamos laterais medindo 537 (P), confeccionados em MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em “zamak” e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

b) Calha horizontal tipo leito com largura de 330 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm, divisor soldado pelo processo de solda MIG para que seja feita a divisão do cabeamento de acordo com a necessidade, a fixação calha/estrutura deverá ser feita por meio de encaixe possibilitando uma fácil remoção para eventuais manutenções.

A calha ainda deverá ser equipada, **para cada posição**, de 1 suporte com 5 tomadas 2P+T de 10 ampères confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido e 1 (um) suporte para instalação de 3 “keystones” padrão categoria 6 (CAT6) utilizado atualmente no TJM (marca NEXANS), e abertura para passagem de cabeamento

c) Para cada posição deverá ser instalado cabo elétrico tripolar revestido com capa antichamas (cabo PP) de, no mínimo, 2,5 mm e possuir em sua extremidade plugue macho tripolar de 20A

d) Estrutura de sustentação central formada por 2 colunas em tubos de aço de secção retangular, 70 x 30 x 1,5 mm, fixado pelo processo de solda MIG/MAG em sua extremidade.

e) Estrutura de sustentação lateral com tubos quadrados na medida de 50 x 50 #14 (1,9 mm) dobrados e soldados, formando um cavalete em formato de “U” único e inseparável, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer.

f) Calha vertical para subida de cabeamento, formada por contra placas confeccionadas com chapas de MDP de 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”. A fixação

destas placas deverá ser feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento.

g) Sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Travessas metálicas constituídas de tubo de secção retangular 70 x 30 x 1,9 mm, tubo de secção quadrada 30 x 30 x 1,5 mm e tubo de secção retangular 30 x 20 x 1,5 mm que são fixas de por meio de encaixe e fixo tanto no tampo quanto na estrutura por meio de parafuso M6 x 40 cabeça chata

h) Trilho central feito em liga de alumínio 6063 T5 com acabamento anodizado natural, fixado nas travessas centrais através de parafuso cabeça chata M4 possibilitando que através dos sulcos seja feita a fixação de divisores frontais da plataforma com dispositivos em nylon sem que seja necessário a utilização de parafusos através de pressão.

i) Tampa basculante feita em liga de alumínio 6063 T5 com acabamento anodizado natural, fixado no trilho central através de um suporte em alumínio usinado para que tenha a função de bascular com 02 pistões a gás para amortecimento do fechamento de cada tampa e facilitando ao usuário a utilização das tampas e calhas para que se organize da melhor forma possível toda a parte elétrica.

j) Painel divisor frontal em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo "hot melt". Medindo L 700 x P 18 x H 350 mm. A fixação painel deverá ser feita através de dispositivos injetados sob o tampo.

10 - ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA SIMPLES (2 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO - DIMENSÕES: L 2800 X P 700 X A 740.

a) Tampos laterais medindo 537 (P), confeccionados em MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo "hot melt", com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em "zamak" e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

b) Calha horizontal tipo leito com largura de 330 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm, divisor soldado pelo processo de solda MIG para que seja feita a divisão do cabeamento de acordo com a necessidade, a fixação calha/estrutura deverá ser feita por meio de encaixe possibilitando uma fácil remoção para eventuais manutenções.

A calha ainda deverá ser equipada, **para cada posição**, de 1 suporte com 5 tomadas 2P+T de 10 ampères confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido e 1 (um) suporte para instalação de 3 “keystones” padrão categoria 6 (CAT6) utilizado atualmente no TJM (marca NEXANS), e abertura para passagem de cabeamento

c) Para cada posição deverá ser instalado cabo elétrico tripolar revestido com capa antichamas (cabo PP) de, no mínimo, 2,5 mm e possuir em sua extremidade plugue macho tripolar de 20A

d) Estrutura de sustentação central formada por 2 colunas em tubos de aço de secção retangular, 70 x 30 x 1,5 mm, fixado pelo processo de solda MIG/MAG em sua extremidade.

e) Estrutura de sustentação lateral com tubos quadrados na medida de 50 x 50 #14 (1,9 mm) dobrados e soldados, formando um cavalete em formato de “U” único e inseparável, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer.

f) Calha vertical para subida de cabeamento, formada por contra placas confeccionadas com chapas de MDP de 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”. A fixação destas placas deverá ser feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento.

g) Sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Travessas metálicas constituídas de tubo de secção retangular 70 x 30 x 1,9 mm, tubo de secção quadrada 30 x 30 x 1,5 mm e tubo de secção retangular 30 x 20 x 1,5 mm que são fixas de por meio de encaixe e fixo tanto no tampo quanto na estrutura por meio de parafuso M6 x 40 cabeça chata

h) Trilho central feito em liga de alumínio 6063 T5 com acabamento anodizado natural, fixado nas travessas centrais através de parafuso cabeça chata M4 possibilitando que através dos sulcos seja feita a fixação de divisores frontais da plataforma com dispositivos em nylon sem que seja necessário a utilização de parafusos através de pressão.

i) Tampa basculante feita em liga de alumínio 6063 T5 com acabamento anodizado natural, fixado no trilho central através de um suporte em alumínio usinado para que tenha a função de bascular com 02 pistões a gás para amortecimento do fechamento de cada tampa e facilitando ao usuário a utilização das tampas e calhas para que se organize da melhor forma possível toda a parte elétrica.

j) Painel divisor frontal em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo “hot melt”. Medindo L

700 x P 18 x H 350 mm. A fixação painel deverá ser feita através de dispositivos injetados sob o tampo.

11 - BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTES COM VIDRO SUPERIOR -DIMENSÕES: L 700 X E 70 X A 1600

Estrutura interna, de alta resistência com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de alumínio extrudado providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, auto brocantes, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas.

Na parte superior acima do nível do plano de trabalho, calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a 765 mm de altura em relação ao piso, com acesso interno ao chassi de forma fácil pelo usuário, que deverá ser confeccionado em chapa de aço com 0,9 mm de espessura que contém 4 orifícios retangulares para a colocação de tomadas elétricas padronizadas ABNT e 4 orifícios para dados tipo RJ45.

Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo e 100 mm de altura, devendo possuir a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. Deverá ser provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de MDP com 15 mm de espessura, com três paginações, sendo a 1ª paginação uma placa localizada logo acima do rodapé, com 528 (A).

A 2ª paginação, uma régua medindo 100 (A), fixada na altura de 650 mm do piso para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento

A 3ª paginação deverá ser uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidros com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória, com sua fixação à estrutura interna por meio de cliques injetados em nylon.

As placas inferiores e medianas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo "hot melt", com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal.

Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável.

Todos os elementos metálicos em alumínio extrudado têm acabamento anodizado ou deverá ser submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200° C.

Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. Permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes.

A união entre painéis e painel/conector deverá ser feita por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela em aço carbono niquelado M6, porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias.

12 - BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTES COM VIDRO SUPERIOR - DIMENSÕES: L 1000 X E 70 X A 1600

Estrutura interna, de alta resistência com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de alumínio extrudado providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, auto brocantes, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas.

Na parte superior acima do nível do plano de trabalho, calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a 765 mm de altura em relação ao piso, com acesso interno ao chassi de forma fácil pelo usuário, que deverá ser confeccionado em chapa de aço com 0,9 mm de espessura que contém 4 orifícios retangulares para a colocação de tomadas elétricas padronizadas ABNT e 4 orifícios para dados tipo RJ45.

Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo e 100 mm de altura, devendo possuir a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia.

Deverá ser provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de MDP com 15 mm de espessura, com três paginações, sendo a 1ª paginação uma placa localizada logo acima do rodapé, com 528 (A)

A 2ª paginação, uma régua medindo 100 (A), fixada na altura de 650 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento.

A 3ª paginação deverá ser uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidros com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória, com sua fixação à estrutura interna por meio de cliques injetados em nylon.

As placas inferiores e medianas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.

O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo *“hot melt”*, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal.

Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna.

Todos os elementos metálicos em alumínio extrudado têm acabamento anodizado ou deverá ser submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200° C. Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios.

Devem permitir o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes.

A união entre painéis e painel/conector deverá ser feita por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela em aço carbono niquelado M6, porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias.

MODELO DE PLANILHA DE PROPOSTA

LOTE 1 - MOBILIÁRIO					
ITEM	DESCRIPTIVO	UND	PREÇO UNITÁRIO	QTDE	PREÇO TOTAL
3	ARMARIO ALTO (2 PORTAS)	UND		4	
4	ARMÁRIO SUSPENSO (1 PORTA)	UND		3	
5	GAVETEIRO VOLANTE C/ 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO	UND		18	
6	MESA AUXILIAR RETA	UND		1	
7	MESA DIRETOR	UND		1	
8	ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA DUPLA (6 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO	UND		2	
9	ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA SIMPLES (3 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO	UND		1	
10	ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA SIMPLES (2 LUGARES) COM CALHA TIPO LEITO	UND		1	
11	BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTES COM VIDRO SUPERIOR	UND		1	
12	BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTES COM VIDRO SUPERIOR	UND		1	